

Catalogo e Memorial Descritivo

Máquina Monoagulha modelo FIS 20 G



Características principais:

Modelo: FIS 20G

Descrição: Máquina de costura monoagulha CNC para alta produtividade e flexibilidade de materiais para costurar estofados e outros produtos que necessitam de costuras personalizadas ou padronizadas, com possibilidade de desenvolver infinitos desenhos, dando mais beleza e agregando maior valor ao produto.

Sistema de Fixação do material: bastidor com garras

Pontos por minuto: 2500

Tamanho ponto: 2 mm à 10 mm

Tamanho máximo: 2,60m X 3,50m(dimensões maiores consultem-nos)

Espaço Físico: 6m x 10m (outras dimensões consultem-nos)

Lubrificação: Automática

Cabeçote Pfaff:cabeçote alemão rolamentado com altíssima qualidade e durabilidade com peças disponíveis no mercado.

Cabeçote fixo:Maquinas com cabeçote fixo apesar de exigirem um maior espaço físico não dão problemas com folga no sistema com isso aumentando a qualidade do produto e reduzindo drasticamente a manutenção.

Sistema de compensação:Única máquina do mundo com esse sistema, consiste em um mecanismo que se movimenta por motor de passo que ajusta a lançadeira conforme desvio da agulha e movimento da maquina com isso reduzindo desgaste da lançadeira, redução de quebra de linhas , falhas de ponto e possibilitando trabalhar com matérias mais pesados.

Lubrificação automática: Mais de noventa por cento das maquinas exigem lubrificação manual com isso aumentando os desgastes das peças e reduzindo a vida útil da maquina. Nosso sistema consiste em duas eletroválvulas que acionam quando a maquina esta em movimento lubrificando a maquina na dosagem certa nos pontos certos.

Características Adicionais

Utiliza qualquer tipo de linha.

Sistema de lubrificação automática.

Não necessita de pantógrafos, para trocar o desenho e utilizado o mouse.

Cabeçote rolamentado PFAFF.

Cabeçote fixo: Maquinas com cabeçote fixo apesar de exigirem um maior espaço físico não dão problemas com folga no sistema, com isso aumentando a qualidade do produto e reduzindo drasticamente a manutenção.

Sistema inteligente de operação e manutenção: Consiste em um sistema microprocessado que evita erros do operador com avisos por apitos sonoros.

Sensor quebra de linha: em caso da linha arrebentar, a maquina pausa automaticamente.

O sistema permite voltar (utilizando o mouse) para o ponto em que arrebentou a linha, assim agilizando a retomada da produção.

Os desenhos são desenvolvidos em plataforma CAD ou qualquer programa vetorial que salve no formato DXF.